

Installations fixes ferroviaires

Goujons-tirefonds

E : Railway fixed equipment — Rail screws-bolts

D : Ortsfeste Bahnanlagen — Bundschwellenschrauben

Norme française homologuée

par décision du Directeur Général de l'AFNOR le 5 janvier 1996 pour prendre effet le 5 février 1996.

Remplace la norme homologuée de même indice, de juillet 1990.

Correspondance

À la date de publication du présent document, il n'existe pas de norme européenne ou internationale traitant du même sujet.

Analyse

Le présent document donne les principales caractéristiques ainsi que les conditions d'homologation et de réception des goujons-tirefonds pour traverses en béton utilisés pour la construction et l'entretien de voies de chemin de fer.

Descripteurs

Thésaurus International Technique : matériel de chemin de fer, voie ferrée, traverse, béton, élément de fixation, tirefond, goujon, fabrication, caractéristique, dimension, essai, contrôle, procédure d'homologation, échantillonnage, livraison, marquage.

Modifications

Par rapport à la précédente édition :

- compte tenu des différents types de revêtement :
 - précision du processus de fabrication des vis ;
 - précision des tolérances dimensionnelles ;
- incorporation des conditions d'homologation ;
- mise en conformité avec la normalisation en vigueur.

Corrections

Membres de la commission de normalisation

Président : M TREVIN

Secrétariat : M CIBIEN — BNF

M	AGON	FORMER — USINE DE THIAN
M	BUFFECHEUX	SNCF — SERVICE DES ACHATS
M	GREGOIRE	SNCF — SERVICE DES ACHATS
M	HOFFMANN	ARS — INDUSTRIES
M	ROERO de CORTANÆ	SNCF — SERVICE DES ACHATS

Sommaire

		Page
1	Domaine d'application	4
2	Références normatives	4
3	Matières — Fabrication	5
3.1	Matières	5
3.2	Fabrication	5
3.3	Traitement de protection anticorrosion	6
4	Caractéristiques	6
4.1	Caractéristiques physiques	6
4.2	Caractéristiques géométriques	6
4.3	Caractéristiques mécaniques	7
5	Échantillonnage	8
6	Méthodes et résultats d'essais	9
6.1	Essai de traction	9
6.2	Essai de pliage	9
6.3	Vérification de la qualité de la protection anticorrosion	9
6.4	Vérification des dimensions	9
6.5	Résultats	9
7	Marquage	10
8	Contrôle	10
8.1	Contrôle de la matière	10
8.2	Lotissement	10
8.3	Nature et proportion des essais	10
8.4	Présentation	10
9	Assurance de la qualité	11
9.1	Modèle pour l'assurance de la qualité	11
9.2	Maîtrise et surveillance de la qualité des fabrications	11
10	Homologation	11
10.1	Généralités	11
10.2	Validité de l'homologation	11
10.3	Procédure d'homologation	11
11	Traçabilité	13
12	Livraison	14
13	Garantie	14
14	Archivage	14
	Annexe A (normative) Échantillonnage — Plan simple	15